

TEKNİK ŞARTNAME

25X12cm KAPI İSİMLİĞİ

1- Eloksallı alüminyum paneller: En az 0.80 mm kalınlığında kenarları bükümlü ve bu bükümlü kenarlar üzerinde bulunan delikler ile plastik gövde üzerinde bulunan tırnaklara oturan Eloksallı alüminyum parçadır.

2- Montaj rayı: ABS plastik gövdenin arka yüzeyindeki tırnakların oturması için üzerinde delikler bulunan ve deliklerin hemen üzerinden kilit sisteminin kanallarının geçtiği, zemine paralel olarak tasarlanmış, üzerinde montaj için vida delikleri bulunan alüminyum parçadır.

4- ABS Plastik yekpare gövde: Sistemin gövdesini oluşturan, her iki kenarındaki tırnaklar ile alüminyum yüzeyin bükümlü kenarlarındaki deliklere oturan, arka tarafında da montaj rayına oturtulmak üzere iki adet tırnak bulunan ABS plastik parçadır.

5- Asetat üzeri yazı: Yazılar 0,50 mm kalınlığında şeffaf asetata tersten folyo uygulama şeklinde yazılmalıdır.

Montaj:

1-Tamamı monte edildiğinde yüzeyi soldan sağa bombeli hale getirilmiş, modüler bir tasarım olmalıdır.

2- 0.80 mm kalınlığındaki eloksal paneller ve altındaki 1.5 mm kalınlığındaki alüminyum paneller dışarıdan gelen baskılarla deforme olmamalıdır. Her iki yanda bulunan kavisli plastik montaj klapeleri ile montaj rayına çitçitlanmalı ve ayrıca altında bulunan plastik takviyelerle sökülüp takılırken veya dışarıdan basıldığında deforme olmaması sağlanmalıdır. Bu durum test edilerek kontrol edilecektir. Plastik ana gövde alüminyum panellerin altına girmeli ve açıklık olmamalıdır. Alüminyum panellerle plastik ana gövde ve rayların birleşimlerinde yapıştırma olmayacak, kaynak veya vida kullanılmayacaktır; sistemin demontajı ve montajı tamamen çitçitli, geçmeli, kenetli,...vb. bir sistem olmalıdır. Paslanmaz yüzeyin üstü asetatla kaplı olmalıdır. 80 cm ve üstündeki uzunluk ölçüleri olan ürünlerin metal montaj rayına çitçitlanarak geçmesi için en az 8 adet çit-çit kullanılmalıdır.

3- Üzerinde montaj delikleri bulunan metal montaj rayı olmalıdır. Metal montaj rayı, tek parça, yere dik ve yükseklik doğrultusunda olmalıdır. Pvc döküm montaj rayı, zemin üzerindeki plastik ana gövdeye çitçitlanarak kenetlenebilmeli ve uygun dubel ve vidalarla duvara montajı yapılmalıdır. Montaj vidaları dışarıdan görünmemelidir.

4-Kapı isimlikleri Tek Parti Şeklinde Teslim edilecektir. Kapı isimlikleri Şeritleri ise 3 Parti Şeklinde teslim edilecektir. Batman üniversitesine bağlı Kozluk Sason ve Hasankeyf İlçesi meslek yüksek okulları için gerekli kapı isimlikleri yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

Montaj esnasında gerekli nakliyat ve benzeri giderler yüklenici firma tarafından yapılacaktır.



25X15cm KAPI İSİMLİĞİ

1- Eloksallı alüminyum paneller: En az 0.80 mm kalınlığında kenarları bükümlü ve bu bükümlü kenarlar üzerinde bulunan delikler ile plastik gövde üzerinde bulunan tırnaklara oturan Eloksallı alüminyum parçadır.

2- Montaj rayı: ABS plastik gövdenin arka yüzeyindeki tırnakların oturması için üzerinde delikler bulunan ve deliklerin hemen üzerinden kilit sisteminin kanallarının geçtiği, zemine paralel olarak tasarlanmış, üzerinde montaj için vida delikleri bulunan alüminyum parçadır.

3- ABS Plastik yekpare gövde: Sistemin gövdesini oluşturan, her iki kenarındaki tırnaklar ile alüminyum yüzeyin bükümlü kenarlarındaki deliklere oturan, arka tarafında da montaj rayına oturtulmak üzere iki adet tırnak bulunan ABS plastik parçadır.

4- Asetat üzeri yazı: Yazılar 0,50 mm kalınlığında şeffaf asetata tersten folyo uygulama şeklinde yazılmalıdır.

Montaj:

1-Tamamı monte edildiğinde yüzeyi soldan sağa bombeli hale getirilmiş, modüler bir tasarım olmalıdır.

2- 0.80 mm kalınlığındaki eloksal paneller ve altındaki 1.5 mm kalınlığındaki alüminyum paneller dışarıdan gelen baskılarla deforme olmamalıdır. Her iki yanda bulunan kavisli plastik montaj klapeleleri ile montaj rayına çitçitlenmeli ve ayrıca altında bulunan plastik takviyelerle sökülüp takılırken veya dışarıdan basıldığında deforme olmaması sağlanmalıdır. Bu durum test edilerek kontrol edilecektir. Plastik ana gövde alüminyum panellerin altına girmeli ve açıklık olmamalıdır. Alüminyum panellerle plastik ana gövde ve rayların birleşimlerinde yapıştırma olmayacak, kaynak veya vida kullanılmayacaktır; sistemin demontajı ve montajı tamamen çitçitli, geçmeli, kenetli,...vb. bir sistem olmalıdır. Paslanmaz yüzeyin üstü asetatla

kaplı olmalıdır. 80 cm ve üstündeki uzunluk ölçüleri olan ürünlerin metal montaj rayına çitçitlanarak geçmesi için en az 8 adet çit-çit kullanılmalıdır.

3- Üzerinde montaj delikleri bulunan metal montaj rayı olmalıdır. Metal montaj rayı, tek parça, yere dik ve yükseklik doğrultusunda olmalıdır. Pvc döküm montaj rayı, zemin üzerindeki plastik ana gövdeye çitçitlanarak kenetlenebilmeli ve uygun dubel ve vidalarla duvara montajı yapılmalıdır. Montaj vidaları dışarıdan görünmemelidir.

4-Kapı isimlikleri Tek Parti Şeklinde Teslim edilecektir. Kapı isimlikleri Şeritleri ise 3 Parti Şeklinde teslim edilecektir. Batman üniversitesine bağlı Kozluk Sason ve Hasankeyf İlçesi meslek yüksek okulları için gerekli kapı isimlikleri yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

Montaj esnasında gerekli nakliyat ve benzeri giderler yüklenici firma tarafından yapılacaktır.



25X18cm KAPI İSİMLİĞİ

1- Eloksallı alüminyum paneller: En az 0.80 mm kalınlığında kenarları bükümlü ve bu bükümlü kenarlar üzerinde bulunan delikler ile plastik gövde üzerinde bulunan tırnaklara oturan Eloksallı alüminyum parçadır.

2- Montaj rayı: ABS plastik gövdenin arka yüzeyindeki tırnakların oturması için üzerinde delikler bulunan ve deliklerin hemen üzerinden kilit sisteminin kanallarının geçtiği, zemine paralel olarak tasarlanmış, üzerinde montaj için vida delikleri bulunan alüminyum parçadır.

3- ABS Plastik yekpare gövde: Sistemin gövdesini oluşturan, her iki kenarındaki tırnaklar ile alüminyum yüzeyin bükümlü kenarlarındaki deliklere oturan, arka tarafında da montaj rayına oturtulmak üzere iki adet tırnak bulunan ABS plastik parçadır.

4- Asetat üzeri yazı: Yazılar 0,50 mm kalınlığında şeffaf asetata tersten folyo uygulama şeklinde yazılmalıdır.

Montaj:

1-Tamamı monte edildiğinde yüzeyi soldan sağa bombeli hale getirilmiş, modüler bir tasarım olmalıdır.

2- 0.80 mm kalınlığındaki eloksallı paneller ve altındaki 1.5 mm kalınlığındaki alüminyum paneller dışarıdan gelen baskılarla deforme olmamalıdır. Her iki yanda bulunan kavisli plastik

montaj klapeleri ile montaj rayına çitçitlanmalı ve ayrıca altında bulunan plastik takviyelerle sökölüp takılırken veya dışarıdan basıldığında deforme olmaması sağlanmalıdır. Bu durum test edilerek kontrol edilecektir. Plastik ana gövde alüminyum panellerin altına girmeli ve açıklık olmamalıdır. Alüminyum panellerle plastik ana gövde ve rayların birleşimlerinde yapıştırma olmayacak, kaynak veya vida kullanılmayacaktır; sistemin demontajı ve montajı tamamen çitçitli, geçmeli, kenetli,...vb. bir sistem olmalıdır. Paslanmaz yüzeyin üstü asetatla kaplı

olmalıdır. 80 cm ve üstündeki uzunluk ölçüleri olan ürünlerin metal montaj rayına çitçitlanarak geçmesi için en az 8 adet çit-çit kullanılmalıdır.

3- Üzerinde montaj delikleri bulunan metal montaj rayı olmalıdır. Metal montaj rayı, tek parça, yere dik ve yükseklik doğrultusunda olmalıdır. Pvc döküm montaj rayı, zemin üzerindeki plastik ana gövdeye çitçitlanarak kenetlenebilmeli ve uygun dubel ve vidalarla duvara montajı yapılmalıdır. Montaj vidaları dışarıdan görünmemelidir.

4-Kapı isimlikleri Tek Parti Şeklinde Teslim edilecektir. Kapı isimlikleri Şeritleri ise 3 Parti Şeklinde teslim edilecektir. Batman üniversitesine bağlı Kozluk Sason ve Hasankeyf İlçesi meslek yüksek okulları için gerekli kapı isimlikleri yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

Montaj esnasında gerekli nakliyat ve benzeri giderler yüklenici firma tarafından yapılacaktır.

6cm		BİRİM ADI
3cm		PERSONEL AD SOYAD
3cm		PERSONEL AD SOYAD
3cm		PERSONEL AD SOYAD
3cm		